

Medium:

WELCHES MEDIUM WIRD VERWENDET?

Es ist zwingend die genaue/exakte Medienbezeichnung anzugeben!

Benötigt wird die Information über die genaue Konsistenz des Mediums – gasförmig, flüssig, pulverförmig oder grob. Zudem sind Informationen über die Abrasivität und/oder den Säuregehalt des Mediums anzugeben.

HINWEIS! Nach Möglichkeit bei „Sonderfällen“ ein produktspezifisches Datenblatt über die exakten Konzentrationen der einzelnen Inhaltsstoffe beilegen!

ACHTUNG! Bei der möglichen Vorgabe des korrekten Dichtungswerkstoffe bitte unbedingt alle vorhandenen Parameter berücksichtigen!

Druck:

WELCHE DRUCKBESTÄNDIGKEIT WIRD BENÖTIGT?

Hierbei ist zwingend der im Prozess verwendete Maximaldruck in bar anzugeben!

ACHTUNG! Der Maximaldruck kann vom kontinuierlich verwendeten Betriebsdruck erheblich abweichen.

HINWEIS! Besonderheiten wie Überdruck und/oder Vakuum sind in jedem Fall anzugeben. Bei Drücken über 6 bar ist BURGMER darüber zu informieren, da die verbaute Dichtung eingeklebt werden muss! Dies führt jedoch dazu, dass ein einfacher Austausch der Dichtung – Ersatzteil – nicht problemlos gegeben ist.

Temperatur:

WELCHE TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT WIRD BENÖTIGT?

Hier ist zwingend die im Prozess verwendete Mindest- und Höchsttemperatur anzugeben.

HINWEIS!

Die im Prozess entstehenden Temperaturspitzen – sowohl im Minusbereich, als auch im Plusbereich – können ebenfalls erheblich von dem definierten Standardtemperaturbereich im Prozess abweichen.

Einsatzort:

WO WIRD UNSER PRODUKT EINGESETZT/VERBAUT?

Hierbei ist zwingend der exakte Verwendungszweck und Einsatzort für die BURGMER Armatur anzugeben.

HINWEIS! Es ist unbedingt darauf zu achten, dass tatsächlich alle den Einsatzort betreffenden Besonderheiten, wie z. B. Montagevorgaben und bauseits bedingte Abmessungsreglementierungen, angegeben werden (z. B. Sonderbeschichtungen, Wellenverlängerungen, etc.)!

ACHTUNG! Zwingend die Notwendigkeit von Baumusterprüfung, CE-Kategorie und/oder ATEX-Zonen vorgeben!

Betätigung:

WELCHE BETÄTIGUNGSART WIRD BENÖTIGT?

Hier ist zwingend die Art der für den Prozess notwendigen Betätigung anzugeben (manuell, pneumatisch, elektrisch).

HINWEIS! Bei der Planung bitte die erforderlichen Losbrechmomente je Klappenausführung – in Bezug auf die Nennweite und Druckerfordernung – berücksichtigen.

Abnahmemenge:

WELCHE STÜCKZAHL PRO JAHR WIRD PROGNOSTIZIERT?

Hier ist zwingend – für die Materialdisposition, wie auch für die Lieferzeitenbewertung – die möglichst exakte Stückzahl je Ausführung pro Jahr und auch möglichst die exakten Bestellzyklen anzugeben!

HINWEIS! Es ist zwingend darauf zu achten, dass bei Nichtvorlage dieser Angaben eine optimale Aussage seitens BURGMER zu Verkaufspreisen und Lieferzeiten nicht gewährleistet ist.

Produkttyp:	Besonderheit:
110 BA	Druckdicht bis 6 bar optional Zertifizierung gemäß DGRL 2014/68/EU Nennweite DN 50 – DN 200 geteilte Welle
130-140-150 L-M-S	Druckdicht bis 10 bar (in Abhängigkeit von der Nennweite) optional Zertifizierung gemäß DGRL 2014/68/EU optional ATEX-Zulassung Zone 0–2/20-22 Nennweite DN 50 – DN 350 geteilte Welle
120 N	Ausführung metallisch dichtend: nicht 100 % druckdicht Teller auf Ringkörper schließend Nennweite DN 50 – DN 350 durchgehende Welle
210 DE	Druckdicht bis 10 bar DIN EN 14432:2006 Nennweite DN 50 – DN 100 doppelexzentrisch gelagerte, geteilte Welle
220 TFA	Druckdicht bis 10 bar (in Abhängigkeit von der Temperatur) PTFE-Mantel mit 15 %-Glasfaseranteil DIN EN 14432:2006 Nennweite DN 50 – DN 100 geteilte Welle
230 GKA	Druckdicht bis 6 bar Freigabe zur Beförderung gefährlicher Güter der Klassen 3, 6, 8 und 9 DIN EN 14432:2006 Nennweite DN 50 – DN 200 geteilte Welle
160 ES	Edelstahl Scheibenventil MVQ-Dichteinlage Nennweite DN 50 mit 2“ Innen- und/oder Außengewinde

- 310 BV-B** Bodenventil für Bitumen
Baumustergeprüft nach DIN EN 14433:2006
Nennweite DN 100
Temperaturbereich – 20 °C bis + 250 °C

- 430 DBS** Doppelblattschieber
Absperren und Dosieren von Schüttgütern
Nennweite DN 80 – DN 300
gasdicht nach Außen
Sperrluftlogik

- 440 DBS-E** Doppelblattschieber mit Edelstahlflanscheinsatz
Absperren und Dosieren von Schüttgütern
Nennweite DN 150 – DN 300
gasdicht nach Außen
Sperrluftlogik

- 420 F-EP U** Einblatt-Flachschieber U-Profilrahmen
Produkt- und Druckdichte Ausführung
Absperren von Schüttgütern
Nennweite DN 150 – DN 500
Sperrluftlogik

- 450 F-DK** Flachschieber
Beidseitig druck- und vakuumdicht
Absperren von Schüttgütern, Flüssigkeiten, Gasen
Nennweite DN 150 – DN 800
Sperrluftlogik

- FDA-Zulassung** Konformitätserklärung nach DIN EN 1935:2004 /
FDA 177.2600
HINWEIS! Bezogen auf die Dichtung und den Teller

- Flanschbohrung** Übliche Standardbohrungen für Absperrklappen sind PN6,
PN10 und TW-Norm.
HINWEIS! Kundenspezifische Sonderbohrungen sind
zwingend im Vorfeld anzugeben.